集装箱电子标签系统
ML-M5000 手持机操作说明书（V2.2）

安装和卸载

1、运行环境

- 机型：苏州木兰电子 ML-M5000 手持式一体机
- 系统：Windows CE
- 硬件要求：苏州木兰电子公司内置 2.4—2.5GHz RFID 读头、内置无线网卡（或 GPRS 手机卡、其他上网卡均可）。

2、安装和卸载

将苏州木兰电子公司开发的客户端运行软件拷贝至手持一体机中即可运行，卸载时直接删除文件。

（1）在电脑上安装 MicrosoftActiveSync_setup_cn.msi 同步软件程序。（由木兰公司提供，也可至网站 www.g-tracking.cn 下载）

（2）在电脑上找到程序—Microsoft Sync（图标： ），双击打开。

（3）用大小头的数据线连接电脑与手持机，同步软件会显示已连接。如图 1。

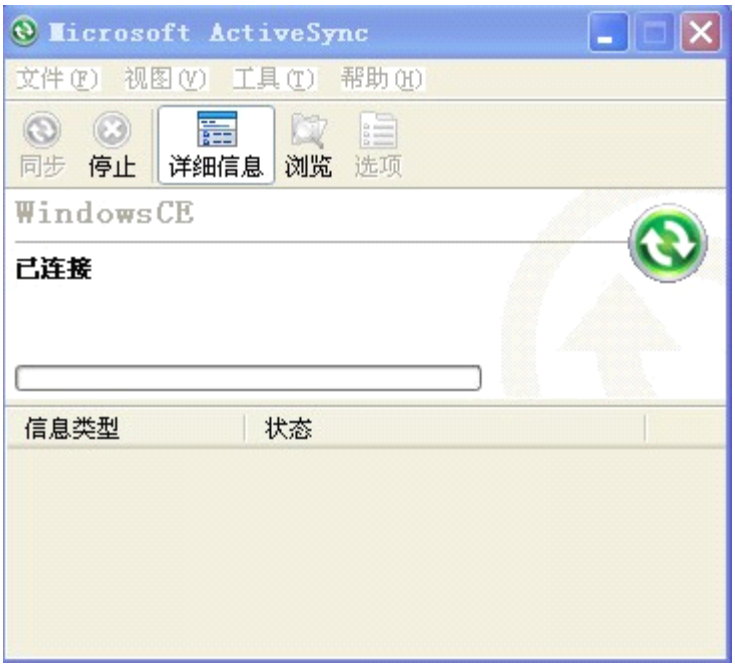

图 1　电脑与手持机已连接

（4）双击“同步”，出现如图 2，已同步，即可。

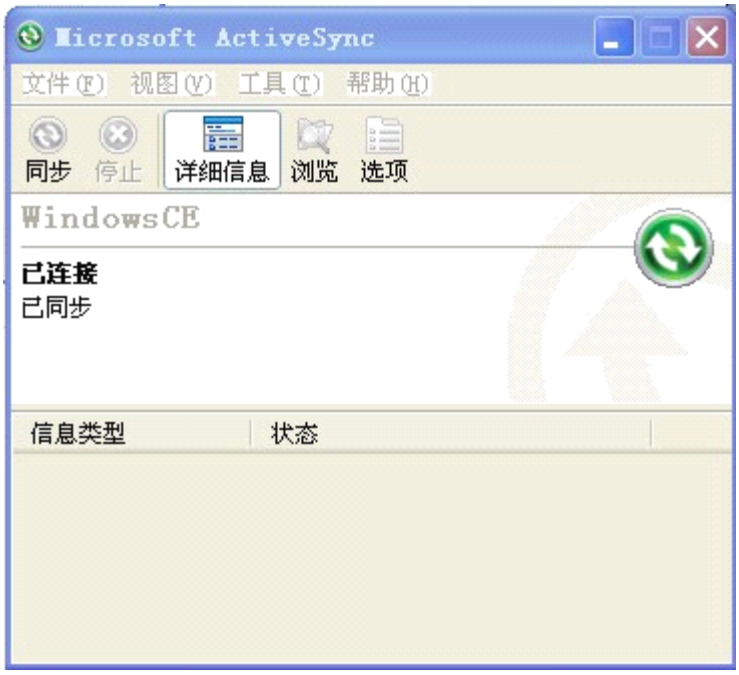

图 2　电脑与手持机已同步

（5）进入“我的电脑”，双击“移动设备”，打开“Resident Flash”文件夹，将客户端软件拷贝至此文件夹，即可使用。

（6）删除时，可在电脑上直接删除。或在手持机上长点文件夹，在弹出的

菜单中选择“删除”。

网络连接

使用前，确认无线上网卡或 GPRS 手机卡安装好。

开机后设置网络连接。从任务栏左下角 windows 图标进入设置>>控制面板>>网络和拨号连接>>我的连接。先尝试直接连接，单击连接，连接后点击“隐藏”。如能够连接上，则进行下一步操作。如不能连接，则返回设置拨号属性，拨号设置可参考《GPRS 拨号说明文档》。

使用说明

1、开机/关机

开机/关机时均长按手持机右边白色按钮即可。

2、启动方法

找到前述存储在 resident flash 文件夹下的客户端软件的 MLContainerRFID.exe 文件，双击启动。也可长点击在弹出的菜单中单击“发送快捷方式到桌面”，下次可直接双击运行。

3、登录界面

在图 3 界面中，输入已申请的用户名和密码，点击“登录”，进入操作界面。输入用户名和密码的时候，需调用手写键盘，用笔针在屏幕任务栏右下角处点击

图标 ，出现菜单选择“键盘”，进行键盘输入。

图 3 客户端软件登录界面

4、主界面

在主界面处出现 COM3 已打开，说明手持机和软件工作正常。否则请先检查硬件设备是否工作正常。如图 4。

图 4 登录后主界面

5、扫描

点击扫描标签，页面左侧就会出现扫描到的电子标签，按照序号大小显示，

再点击停止，就可以选择一个电子标签进行操作了。如图 5。

图 5 扫描标签界面

6、装箱

首先选中要进行操作的电子标签，选中的标签会在“卡号”处显示标签序列号，确认标签是打开的。

点击“装箱”，将进入标签初始化，将标签内先前的信息全部清除，点击 OK，出现标签初始化成功提示后，即跳转装箱界面，见图 6。

图 6 装箱界面

进入装箱操作流程后，逻辑号和标签号是不变的，不可编辑。红色的部分是

必填项，白色部分是选填项。这一界面包括了 EDI 信息 1、EDI 信息 2、货信息和作业信息，依次输入信息后，点击屏幕下方的“确定装箱”，信息会被写入电子标签，提示“装箱成功”。如图 7 所示。

图 7 装箱成功界面

点击“挂封授权”，会出现授权成功界面，如图 8。将电子标签挂上集装箱，合拢标签，点击 OK。

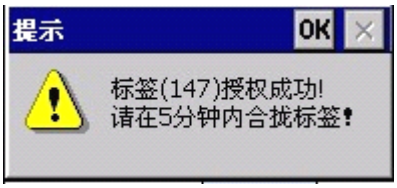

图 8 授权成功界面

点击“上报记录”。系统将自动读取安全信息，上报记录，如图 9 所示。

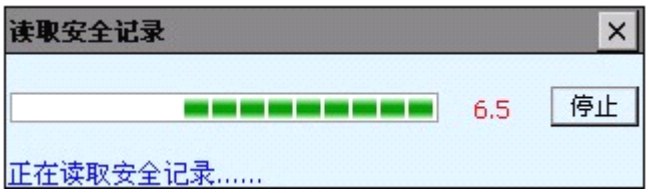

图 9 读取安全记录界面

上报成功后会显示如下界面，如图 10。

图 10 上报记录成功界面

如果上报记录失败，点击“ 停止 ”或者点击“ × ”，然后再试一次，直至成功。有时是因为网络原因，会出现类似问题。

上报成功后，即可在系统监控平台上 www.g-tracking.cn 查询相关信息。点击“ 关闭 ”，装箱流程结束。

7、拆箱

选中要进行拆箱的标签，点击拆箱，出现图 11 所示拆箱操作界面，核对箱号是否正确，点击拆封授权。

图 11 拆箱操作界面

读取标签内信息后，显示授权成功，请打开标签，如图 12 所示。

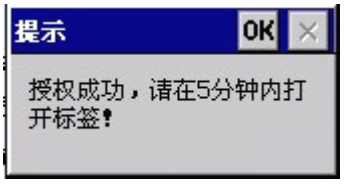

图 12 授权拆箱成功界面

请在 5 分钟内拆下标签。然后点击“上报记录”，系统将读取标签安全记录，自动上报记录。如图 13 所示。

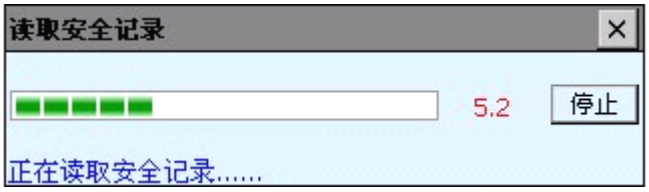

图 13 拆箱读取安全记录界面

当出现上报记录成功时，拆箱结束，关闭页面。如图 14 所示。如果出现上报记录失败，可能原因会是时间超时或连接不到远程服务器，或者信号不好等等，这时再上传一遍，直到成功为止。如果不出现上报记录成功，可连接至有线网络进行上传。

图 14 拆箱上报记录成功界面

8、查阅

打开客户端软件进入主界面，点击“查阅”，读取选定电子标签中的 EDI 信息，货物信息，安全信息，作业信息。可点击查看每一个选项，查看后点击“关闭”退出。如图 15.

图 15 查阅标签信息界面

9、增补

增补主要适合拼箱货，在运输过程中需要添货。在主界面点击“增补”，出现授权拆箱提示，如图 16。

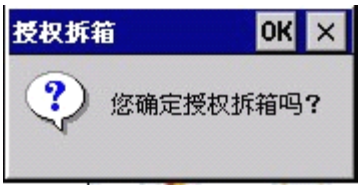

图 16 提示拆箱授权界面

点击 OK，出现授权成功界面，拆开电子标签。如图 17。

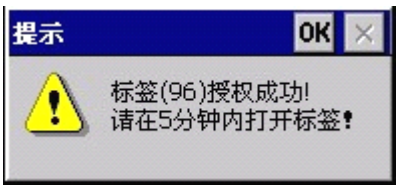

图 17 添货拆箱授权界面

点击 OK，出现添货装箱操作界面，如图 18。

如图 18 添货装箱操作界面

点击“添加”，出现添加货物界面，输入各项信息。如图 19。

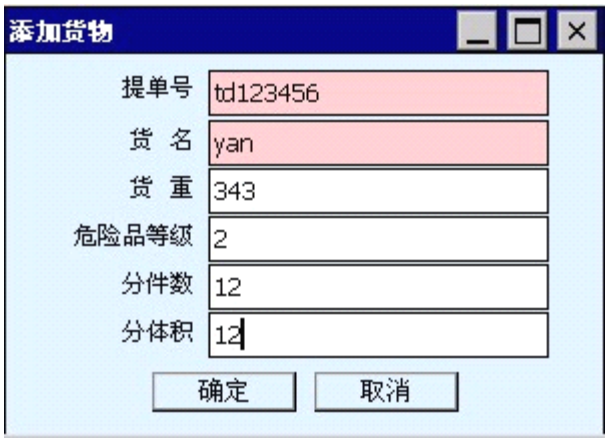

图 19 添加货物界面

点击确定，返回装箱操作界面，依次进行“确定装箱”，“挂封授权”，“上报记录”，如装箱操作，参考本手册第 6 节装箱。直到上报记录成功，添货完成，点击确定返回。

10、查验

查验用于海关环节。进入主界面，点击“查验”，系统将自动读取标签数据，

跳出查验界面。如图 20 所示。

图 20 查验操作界面

点击“授权拆箱”，出现授权成功后，要求 5 分钟内打开标签。如图 21 所示。

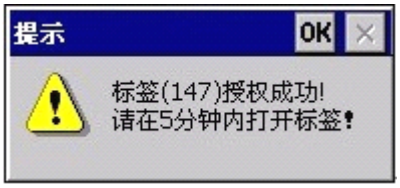

图 21 查验授权打开标签界面

点击 OK，查验箱信息、货信息、EDI 信息、安全信息等，查验完毕后点击“授权关箱”。跳转至授权合拢标签界面。如图 22。

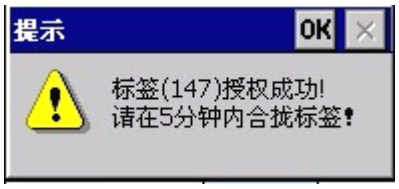

图 22 查验授权合拢标签界面

点击上报记录，直到上报记录成功，查验完成，关闭返回。

11、设置

进入主界面，点击“设置”。进入设置界面，显示端口设置，地点设置和校准时间。如图 23 所示。

图 23 设置界面

（1）点击“端口设置”，设置如下，如图 24。

图 24 端口设置界面

（2）点击“地点设置”，显示 GPS 信息界面，设置端口、波特率为 COM2 和 4800。如图 25 所示。

图 25 地点设置界面

点击“采集”，则出现 GPS 端口已打开，界面如下图 26.

图 26 GPS 端口已打开界面

当采集到 GPS 信息后，将显示 GPS 数据有效，经、纬度选项将显示 GPS 信息，地点由操作者对应输入。如图 27 所示。点击停止，GPS 端口已关闭，采集 GPS 信息成功。确定，返回。

图 27 GPS 信息采集成功界面

（3）点击“校准时间”，选中需校准的标签。如图 28 所示。

图 28 校准时间界面

点击“校准”，系统将自动校准时间，提示设置成功。如图 29 所示。

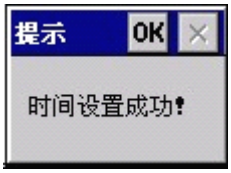

图 29 提示时间校准设置成功界面

点击 OK，关闭当前界面。

技术支持

如果您在使用《集装箱电子标签系统 ML-M5000 手持机操作说明书（V2.2)》(简称 ML-M5000Container-rfidPDA V2.2）的过程中遇到了什么问题,请您先仔细地查阅本操作手册,看是否能解决您所遇到的问题.如果还是没有您所需要的信息的话,请与我们的技术支持联系.您可以通过下列途径获得满意的答复.

联系人:王长清　白春雨

电话:0512-87655880

传真:0512-87655879

手机:13771910552，13862423497

邮箱:mlrfid@163.com

网址：http://www.mlrfid.com　http://www.mlrfid.cn

MSN：baichunyu123@msn.com

QQ: 896544964　982292647　909458011

地址:中国 苏州 高新区滨河路 625 号创业大厦 1 号楼 505 室

版权说明

《集装箱电子标签系统 ML-M5000 手持机操作说明书（V2.2)》(简称 ML-M5000Container-rfidPDA V2.2）版权属于上港集团、中国交通信息中心和苏州木兰电子科技有限公司所有.任何组织和个人未经木兰公司许可与授权,不得擅自复制、更改该软件的内容及其产品包装.

本软件受版权法和国际条约的保护.如未经授权而擅自复制或传播本程序（或其中任何部分）,将受到严厉的刑事及民事制裁,并将在法律许可的范围内受到最大可能的起诉。